



Krav MIG-/MAG-svets 180 A (Ampere)

Uteffekt:

Driftcykel/Ampere hög: 100 %/65 A

Driftcykel/Ampere hög: 60 %/85 A

Driftcykel/Ampere hög: 35 %/110 A

Strömintervall:

20–180 A

Öppen krets VDC:

VDC hög__30 V likspänning

VDC låg__14 V likspänning

Effektinställningar:

7 steg

Tråd hastighet:

2–12 m/min.

Spoldimensioner:

5–15 kg